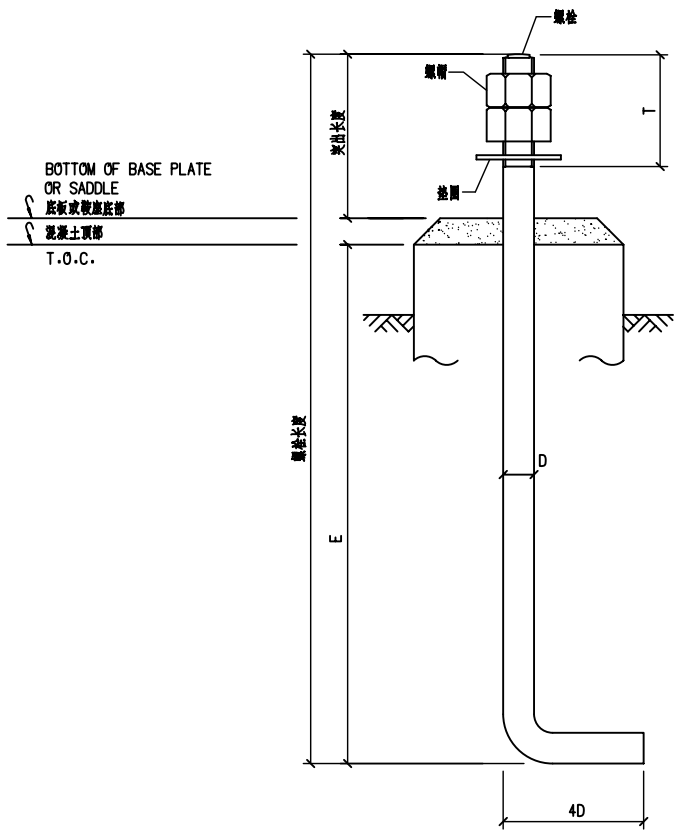
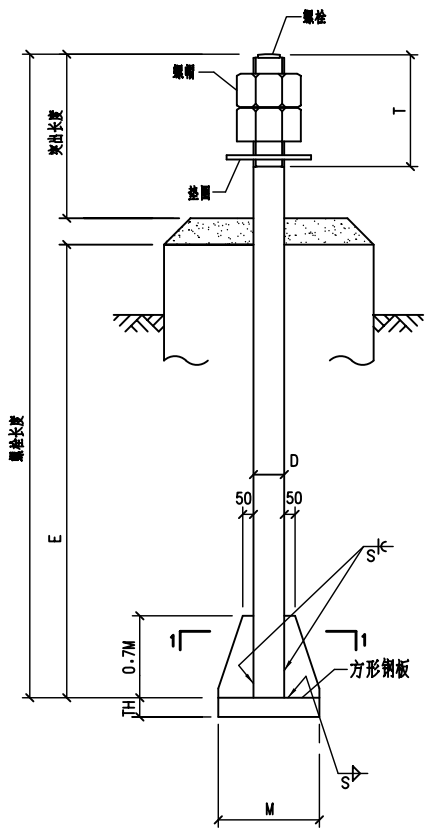
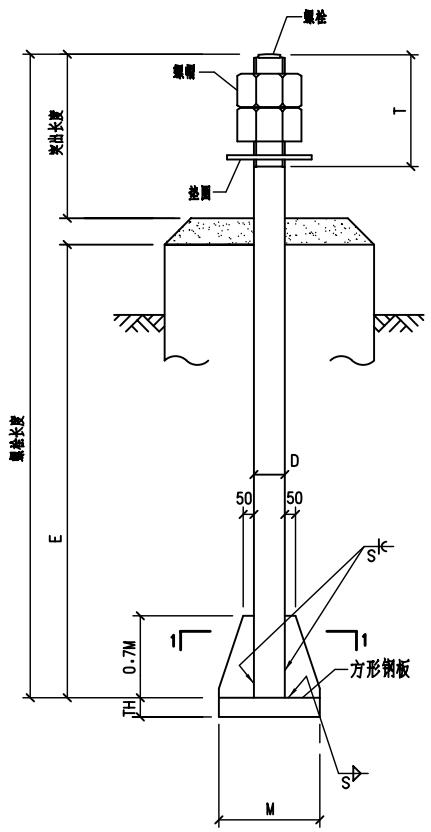


型式 1
(TYPE 1)



型式 2
(TYPE 2)



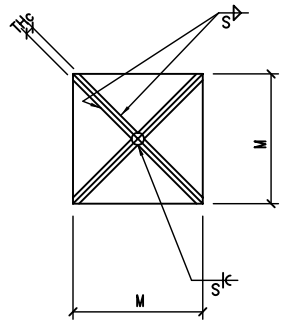
型式 3
(TYPE 3)

锚固螺栓(ANCHOR BOLT)型式详图

锚固螺栓尺寸									受拉承载力设计值(KN)	受拉承载力设计值(KN)
螺栓直径	Q235-B 型式 1	Q235-B 型式 2	Q345-B 型式 3	锚板尺寸(mm)				螺纹长度T(mm)		
直径 D	E (mm)	E (mm)	E (mm)	M	S	TH	THc	TYPE 1 ~ 2	Q235-B	Q345-B
M12	360							100		
M16	480							100		
M20	600	360	500	80	6	10	6	135	34.3	44.1
M22	660	400	550	80	6	10	6	145	42.5	54.5
M24	720	430	600	80	6	10	6	155	49.4	63.5
M27	810	485	675	100	6	12	8	165	64.3	82.6
M30	900	540	750	100	8	12	8	180	78.5	101.0
M33	990	595	825	120	8	14	8	190	97.1	125.0
M36		650	900	140	8	20	8	195	114.3	147.1
M42		755	1050	170	10	20	10	210	156.9	201.8
M48		865	1200	200	10	20	10	240	206.2	265.1
M56		1010	1400	220	10	20	10	265	284.2	365.4
M64		1150	1600	250	12	25	12	290	374.6	481.7
M68		1225	1700	270	14	30	14	305	427.7	549.9
M72		1300	1800	290	14	30	14	320	484.4	622.8
M76		1370	1900	320	14	30	16	330	544.4	700.0
M80		1440	2000	350	14	40	16	350	608.2	782.0

说明:

1. 除各单位工程施工图纸中有注明者外, 均以mm为单位.
2. Q235-B锚固螺栓和钢板材质应符合<<碳素结构钢>>GB/T 700-2006中Q235-B有关规定.
   Q345-B锚固螺栓和钢板材质应符合<<低合金高强度结构钢>>GB/T1591-2008中Q345-B有关规定.
3. 螺栓直径小于或等于M68者, 其螺纹应符合粗螺纹的规定.
4. 螺栓长度(BOLT LENGTH)及突出长(PROJ)详设计图.
5. 垫圈须符合<<螺栓,螺钉和螺母用平垫圈总方案>>GB/T5286-2001之规定.
6. 安装前螺栓上的油污和氧化皮等应清除干净, 螺纹部分应涂上油脂并保护.



1-1剖面图

REV. NO. 版次	DESCRIPTION 说明	DATE 日期	BY 设计	CHK. 校核	APPR. 审核
2	供施工用	10/29/'17	丁毅伟	许艳兰	张平

CLIENT 建设单位: 腾龙芳烃（漳州）有限公司 Dragon Aromatics (Zhangzhou) Co., Ltd. (DAC)

ENGINEERING COMPANY 设计单位: 京鼎工程建设有限公司 CTCI Beijing Co., Ltd. 设计证书编号: 甲级 AW111001191

PROJECT NAME 项目名称: 腾龙芳烃凝析油分离装置整改修复工程

TITLE 图名: 钢结构标准图(锚固螺栓详图)

CERTIFIED FOR CONSTRUCTION		设计 DES'N.	校核 CHK.	审核 APPR.	审定 INV. DIR.
项目经理(PM):	签字 BY	丁毅伟	许艳兰	张平	
日 期(DATE):	日期 DATE	10/27/'17	10/28/'17	10/29/'17	

CLIENT PROJ. No.: 业主项目编号	CTCI Beijing PROJ. No.: 京鼎项目编号 17E3166A	SCALE: 比例	NONE
CTCI Beijing DWG No.: 京鼎图号 XF11B-0000-010		SHEET: 张数	REV. 版次 2
CLIENT DWG No.: 业主图号		STATUS: 阶段	Detail Design 详细设计

SIZE A1